

Uputstvo za montažu

za energetske kablove od PVC mase
nazivnog napona do 1kV

Prilikom polaganja ili premotavanja kablova treba voditi računa o sledećem :

Kabl treba odmotavati sa gornje strane i paziti da se ne napreže sa suviše velikom silom kao i da se ne vuče po predmetima koji bi mogli oštetiti plašt.

Najniža temperatura okoline pri kojoj se može polagati (premotavati) energetski kabl je +5°C . Može se tolerisati pad temperature i ispod ovih vrednosti u trajanju od najviše 3 časa tokom 24 časa pre polaganja ili premotavanja kabela.

Ako postoje opravdani razlozi da se polaganje ili premotavanje kabela ipak obavi na temperaturi ispod predviđene treba izvršiti jednu od sledećih mera:

- unošenje kabela u zagrejanu prostoriju u kojoj je temperatura +25°C gde treba da bude najmanje 48 časova.
- zagrevanje kabela pre premotavanja ili polaganja odgovarajućim grejnim telom ili propuštanjem električne struje kroz provodnike.

Zagrevanje električnom strujom obavlja se tako da se sve žile kabela paralelno spoje izuzev četvrte, ukoliko je manjeg preseka. Gustina struje zagrevanja zavisi od temperature okoline i iznosi približno (0.5 – 1) A/mm² po provodniku.

Temperaturu zagrevanja treba kontrolisati termometrom na površini kabela.

Temperatura može iznisi najviše +25°C za kablove sa izolacijom od PVC mase. Treba takođe voditi računa da temperature provodnika ne pređe radnu temperaturu od 70°C. Vreme zagrevanja zavisi od jačine struje , a kreće se od 1 – 3 časa. Zagrevanje električnom strujom moguće je samo ako su pristupačna oba kraja kabela. Nakon što je kabl zagrejan treba ga položiti / premotati što pre da se kabl ne rashladi ispod predviđenih temperatura.

Pri niskim temperaturama plaštev kablova su osetljivi na mehaničke udarce te ih treba izbegavati.

Najmanje dovoljeni prečnik jezgra kalema pri premotavanju kabla iznosi $D = 18d$.

Najmanji dovoljeni poluprečnik savijanja kabla pri polaganju iznosi $R = 15d$,
gde je d spoljni prečnik kabla.

Izuzetno dovoljeno je smanjiti poluprečnik savijanja za 50% pod sledećim pretpostavkama :

- Jednokratno savijanje
- Stručno polaganje
- Zagrevanje kabla na 30°C
- Savijanje kabla preko šablona.

Fabrika kablova Zaječar
